

....kleine Teile große Wirkung....

Mit Hauptsitz in Hamburg – Reinbek entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden wirtschaftliche Lösungen. Unter Einsatz modernster Fertigungsverfahren wie zum Beispiel MIM Metallpulverspritzguss, Tempocast - Gipsguss für Prototypen aus Magnesium, Aluminium und Zink, beschäftigen wir uns rund um die Gießerei und Schmiedetechnologie.

MIM – METAL INJECTION MOULDING

MIM ist in der Lage komplexe und maßgenaue Bauteile wirtschaftlich herzustellen.

Die Vorteile: Wirtschaftlichkeit & hohe Qualität

- Konstruktionsfreiheiten
Es sind komplexe Geometrien möglich wie bei Kunststoffteilen- z.B Hinterschneidungen, Gewinde, Verzahnungen usw.
- Enge Toleranzen
Das MIM-Verfahren ermöglicht eine Genauigkeit von +/-0,3% des Sollmaßes ohne Nacharbeit
- Hervorragende Oberflächengüten:
Rz-Werte unter 6 sind aufgrund des homogenen Gefüges erreichbar
- Werkstoffauswahl – Rostfreie und niedriglegierte Stähle, Werkzeugstahl, weichmagnetische Werkstoffe sowie Titan werden verarbeitet.

MIM-Anwendungsbeispiele

- Automobilindustrie : Airbags, Turbolader, Getriebeteile, Ventile, Düsen
- Elektronik : Drucker, Fotoindustrie, Unterhaltungselektronik
- Medizintechnik : Anästhesie, Dosiertechnik
- Maschinenbau : Textilmaschinen, Antriebselemente, Mikro-und Kleingetriebe



Industrievertretungen Berthold SCHORISCH GmbH

Siemensstraße 12
D – 21465 Reinbek

Tel. +49 (40) 727 57 – 01
Fax. +49 (40) 727 57 – 152

Email: IV@schorisch.de
Homepage: www.schorisch.de